

Смола ДУГАПОЛ П-130 ПТ

Предускоренная тиксотропированная среднереактивная смола на орто-терефталевой основе.

Основные свойства:

Отличная пропитывающая способность.

Обладает пониженной усадкой.

Обеспечивает оптимальное соотношение смола/стекло при изготовлении изделий.

Быстро набирает жесткость в условиях пониженных температур в рабочей зоне.

Пониженное содержание стирола.

Область применения и использование:

Применяется для производства стеклопластиков методом ручного нанесения, методом напыления.

Перед использованием тщательно перемешать в течение нескольких минут до однородного состояния материала.

Сертификаты:

Информация о полученных сертификатах и паспортах безопасности на смолу размещена в разделе «Сертификаты и безопасность продукции» на сайте компании.

Характеристики материала в жидком состоянии:

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
Внешний вид	Жидкость голубого цвета без посторонних включений	-	Визуально
Массовая доля нелетучих веществ	57-67	%	По ГОСТ 31939 и НД на материал
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм	50-100	с	По ГОСТ 8420
*Время желатинизации при температуре (20,0±0,5) °С	15-70	мин	По ГОСТ 22181 метод С2 и НД на материал
Динамическая вязкость по Брукфильду при температуре (23,0±0,5) °С шпindelь 3, скорость 12	500-1300	мПа*с	По ГОСТ 25271
Температура экзотермического пика, не более	160	°С	По НД на материал
Индекс тиксотропии	2,5-3,5	-	По НД на материал

*Время желатинизации при температуре (20,0 ±0,5) °С : 100 г материала + (1,0-3,0) г инициатора

Физико-механические свойства смолы в отвержденном состоянии:

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
**Температура изгиба под нагрузкой (HDT)	54	°С	ГОСТ 12021 (ISO 75-2)
Твердость по Барколу	47	-	ГОСТ Р 56761
Прочность при разрыве	50	МПа	ГОСТ 34370
Модуль упругости при растяжении	3437	МПа	ГОСТ 34370
Относительное удлинение	1,7	%	ГОСТ 34370
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	79	МПа	ГОСТ 4648
Модуль упругости при изгибе	3880	МПа	ГОСТ 4648
Относительная деформация изгиба	2,3	%	ГОСТ 4648

**Условия постотверждения: выдержка 24 ч при комнатной температуре , далее 4 ч при температуре 60°С

Упаковка:

Ведро, барабан, бочка, куб.

Гарантийный срок и условия хранения:

Гарантийный срок - 3 месяца в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25 °С.

Материал должен храниться в темном и сухом месте. При повышении температуры гарантийный срок уменьшается. Гарантийный срок стиролсодержащих ненасыщенных полиэфиров значительно сокращается при воздействии света. При несоблюдении условий транспортирования и хранения, свойства смолы могут изменяться! Хранить только в 100% светонепроницаемой таре.

Беречь от источников воспламенения, нагревания, искр, открытого огня. Не курить. Беречь от статического электричества. Хранить отдельно от окисляющих веществ, пероксидов и солей металлов.